

<b>Denominazione</b>	<b>ANTIRUGGINE SINTETICO</b>
<b>Descrizione</b>	Fondo antiruggine superiore ai fosfati di zinco, sovraverniciabile con prodotti nitro e RE. Il prodotto è caratterizzato da buon potere anticorrosivo, buona adesione su supporti metallici, rapidità di essiccazione. E' utilizzato come prima mano con buon potere anticorrosivo e buon aggrappaggio su supporti in ferro per i quali è necessaria una rapida essiccazione e idoneità alla sovraverniciatura con smalti sintetici RE, nitrocellulosici.
<b>Caratteristiche principali</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>- Buono potere anticorrosivo;</li><li>- Buona adesione su supporti metallici;</li><li>- Rapidità di essiccazione.</li></ul>
<b>Sistema tintometrico</b>	Il prodotto è colorabile nelle tinte disponibili a sistema
<b>Classificazione COV (Direttiva 2004/42/CE)</b>	Non destinato ad usi di cui alla Direttiva 2004/42/CE - Dlgs 161/06.
<b>Ciclo applicativo</b>	<b>FERRO:</b> il supporto deve essere pulito asciutto e sgrassato, inoltre deve essere esente da ruggine e/o calamina. Applicare una o due mani di ANTIRUGGINE SINTETICO fino ad ottenere lo spessore secco indicato/necessario.
<b>Consigli Pratici</b>	Si consiglia l'applicazione a spruzzo (con aria o airless), ma è possibile anche l'applicazione a pennello. Condizioni dell'ambiente e del supporto: il supporto deve essere asciutto, privo di polvere, di unto e di ogni altra sostanza inquinante. Temperatura dell'ambiente: min. +5°C / max. +35°C Umidità relativa dell'ambiente: < 60% Temperatura del supporto: min. +5°C / max. +35°C e comunque sempre 3°C sopra il Dew Point (punto di rugiada). Essendo il prodotto di natura sintetica monocomponente, potrebbero verificarsi fenomeni di infragilimento del film dopo sovrapposizione con prodotti bicomponente (acrilici o poliuretanic) comportando così una maggiore sensibilità del film alle sollecitazioni meccaniche. Nei casi in cui questa caratteristica fosse fondamentale, è necessario optare per un primer bicomponente epossidico. Per raggiungere spessori elevati si consiglia di applicare il prodotto in più mani intervallate tra loro da 3-4 ore. Spessore minimo consigliato: 50 - 60 microns Trattandosi di un primer anticorrosivo, se esposto all'esterno o dove è richiesto un lungo mantenimento delle caratteristiche iniziali, è obbligatorio l'utilizzo di una idonea finitura protettiva.
<b>Precauzioni di sicurezza</b>	Conservare il barattolo ben chiuso, in ambiente fresco e lontano da fonti di calore. Le informazioni di sicurezza per l'utilizzatore sono contenute nella relativa scheda di sicurezza. I contenitori vuoti o con leggere tracce di pellicola di prodotto residuo essiccato devono essere smaltiti secondo le disposizioni locali. Essendo il prodotto a base di olii essiccativi, i residui dello stesso, gli attrezzi, la polvere e i depositi di overspray, filtri esausti, carta e panni imbevuti di prodotto, possono causare fenomeni di autocombustione; è necessario quindi bagnarli con acqua e stocarli in contenitori stagni prima dello smaltimento. Verificare periodicamente il retro cabina, i canali di espulsione e le ventole e pulirli da eventuali depositi di overspray che possono provocare fenomeni di autocombustione.

<b>Caratteristiche ed altre informazioni tecniche</b>	<b>Metodo</b>	<b>Dati principali a 20°C e 60% di Umidità Relativa.</b>
Peso specifico g/ml	UNI 8910	1,40 ÷ 1,63
Viscosità mPa.s	UNI 8356	2700 ÷ 3300
Resa teorica per mano m <sup>2</sup> \ Kg	ISO 7254	7*
Punto di Infiammabilità °C	UNI 8909	< 21
Residuo secco % in peso	UNI 8906	75 ÷ 79
C.O.V. g/l		347 ÷ 387
S.O.V. % in peso		22,8 ± 2%
Vita di stoccaggio (in luogo fresco e asciutto)	UNI 10154	24 mesi
Fuori polvere minuti		10 ÷ 15 (allo spessore indicato per mano)
Secco al tatto h		1 ÷ 2 (allo spessore indicato per mano)
Secco in profondità h		24 ÷ 36 (allo spessore indicato per mano)
Polimerizzazione totale giorni		7 (allo spessore totale indicato)
Sovraverniciabilità h		pennello/ruolo: Minimo 6-8 spruzzo: Minimo 4
Resistenza alla temperatura		80°C (in continuo)
Superficie di applicazione		Esterni / Interni
Pulizia attrezzi		2800 Diluente Nitro
Colori		Tinte a sistema
Legante		Alchidico modificato fenolico
Diluente		2800 Diluente Nitro
Applicazione a spruzzo ed aria % in peso		10 ÷ 20 %
Applicazione a rullo/pennello % in peso		5 ÷ 10 %

\* La resa è orientativa ed è influenzata dal colore.

Le presenti informazioni sono redatte sulla base delle nostre migliori conoscenze tecniche ed applicative, ma ogni raccomandazione e suggerimento dato è senza alcuna garanzia non essendo le condizioni di impiego sotto il nostro diretto controllo. In casi dubbi è sempre consigliabile fare delle prove preliminari e/o chiedere l'intervento dei nostri tecnici. L'utilizzo di diluenti e/o catalizzatori diversi da quelli indicati e non a marchio Cromix può compromettere prestazioni, caratteristiche applicative e polimerizzazione finale del prodotto.